

Tērauda korozijas noturības tabula

		Izturības līmenis			zems	vidējs	augsts	zems	vidējs	augsts	zems	vidējs	augsts
		Kondensācijas tests, ISO 6270 (st)			48	120	240	120	240	480	240	480	720
		Sāls miglas tests, ISO 9227 (st)			120	240	480	240	480	720	480	720	1440
		Aptuvenais laiks līdz pirmajai servisa reizei			<5 gadi	5-15 gadi	>15 gadi	<5 gadi	5-15 gadi	>15 gadi	<5 gadi	5-15 gadi	>15 gadi
Smilšu strūkļa SA 2.5*	Priekšapstrāde	Sistēma		C3			C4			C5-M&I**			
✓	Bez priekšapstrādes	Virskrāsa		●	●	●							
✓		Virskrāsa + Primax AC		●	●	●	●	●	●				
✓		Virskrāsa + Primax Protect		●	●	●	●	●	●	●	●		
✓	Dzelzs fosfatēšana	Virskrāsa + Primax Protect		●	●	●	●	●	●	●	●		
✓	Cinka fosfatēšana	Virskrāsa + Primax AC		●	●	●	●	●	●	●	●		
✓		Virskrāsa + Primax Protect		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
✓	Cinkots tērauds + uzmatēšana***	Virskrāsa		●	●	●	●	●	●				
✓		Virskrāsa + Primax AC		●	●	●	●	●	●	●	●		
✓		Virskrāsa + Primax Protect		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
✓	Cinkots tērauds + hromatēšana***	Virskrāsa		●	●	●	●	●	●	●	●		
✓		Virskrāsa + Primax AC		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
✓		Virskrāsa + Primax Protect		●	●	●	●	●	●	●	●	●	

- Dati iegūti laboratorijas testu rezultātā un izmantojot Jotun Facade 2487 kā virskrāsu. Ir pieejamas arī citas piemērotas virskrāsu no Jotun – lūdzu konsultēties ar vietējo Jotun Powder Coatings pārstāvi.
- Reālie rezultāti būs atkarīgi no virsmas kvalitātes, priekšapstrādes un uzklāšanas parametriem. Vides apstākļi un krāsojamā objekta dizains arī spēj ietekmēt reālo sistēmas veiktspēju.
- Lai sasniegtu labākos klājuma rezultātus sekojiet Jotun rokasgrāmatai - "Application Guide of Powder Coatings on Steel".
- Lai uzzinātu nepieciešamos klājuma biezumus, lūgums atsaukties uz attiecīgo gruntskrāsu un virsējo klājumu tehnisko datu lapām.

* - Saskaņā ar specifikāciju no Jotun rokasgrāmatas "Application Guide of Powder Coatings on Steel"

** - Ķīmiskās izturības tests, 168 st. ISO 2812-1. Attiecas tikai uz C5-I

*** - Atsaucoties uz Jotun rokasgrāmata - "Application Guide of Powder Coatings for Hot-Dipped Galvanized Steel"



Testēja IFO: Institute for Surface technology, Vācija 2014

ISO 12944 standarts klasificē vides sekojošās korozijas klasēs:

	Ārdarbos	Iekšelpās
C1	–	Apkurinātas ēkas ar tīrām vidēm, t.i. ofisi, veikali, skolas, viesnīcas
C2	Vides ar zemu piesārņojumu. Lielākoties lauku teritorijas.	Neapkurinātas ēkas kurās var rasties kondensācija, kā piemēram noliktavas, sporta zāles
C3	Pilsētas un rūpniecības vides ar vidēju sēra dioksīda piesārņojumu. Piekrastes zonas ar zemu sāļuma pakāpi	Ražošanas telpas ar augstu mitrumu un nelielu gaisa piesārņojumu, t.i. pārtikas pārstr. rūpnīcas, pienotavas, alus darītavas, veļas mazgātavas
C4	Rūpniecības un piekrastes zonas ar mērenu sāļuma pakāpi	Ķīmiskās rūpnīcas, baseini, piekrastes kuģi un kuģu būves rūpnīcas
C5-I (rūpniecība)	Rūpniecības zonas ar augstu mitrumu un agresīvu atmosfēru	Ēkas vai zonas ar gandrīz pastāvīgu kondensāciju un augstu piesārņojumu
C5-M (jūrniecība)	Piekrastes un jūras teritorijas ar augstu sāļuma pakāpi	Ēkas vai zonas ar gandrīz pastāvīgu kondensāciju un augstu piesārņojumu

Primax Protect

Primax Protect ir gruntskrāsa, kas ir paredzēta ar smilšu strūklku apstrādātiem un fosfatētiem tērauda objektiem. Tā apvieno augstākā līmeņa aizsardzību pret koroziju ar uzlaboto starpkļājumu adhēziju un vienmērīgu plūsmu.

Primax AC

Primax AC apvieno samazinātu cinka saturu un pulvera patēriņu, lai nodrošinātu ekonomisku un ilgspējīgu gruntskrāsu. Jūs varat noklāt vairāk virsmu ar mazāku materiāla daudzumu, saglabājot optimālu aizsardzību pret koroziju.

Lai sasniegtu labākos rezultātus, lietojiet šīs gruntskrāsas ar Jotun Powder Coatings virskrāsām un konsultējieties ar vietējo Jotun Powder Coatings pārstāvi.