

APRAKSTS

Divkomponentu ar augstu sauso atlikumu ar poliamīdu ātri žūstoša epoksīda gruntskrāsa / krāsa

PAMATĪPAŠĪBAS

- toleranta pret virsmas sagatavošanu gruntskrāsa / krāsa kuģa klājam, kuģa virsbūvei un kravas tilpnēm;
- laba trieciena un abrazīvā izturība
- ātri žūst;
- veido gludu plēvi, viegli tīrās;
- savietojama ar dažādām vecām krāsām;
- lieliska izturība pret koroziju;
- izturīgs pret vidēja līmeņa ķīmiju šļakatām un noplūdēm.

KRĀSAS UN SPĪDUMS

dažādi toņi (līnijā ar SigmaCare Shade Card no PPG Protective & Marine Coatings) – pusspīdīgs

Piezīme: tikai Cargohold pelēkajam (5177) un sarkanbrūnam (6179) – pusspīdīgs

PAMATDATI

20°C TEMPERATŪRĀ

Blīvums

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal; 1m²/l=40.7ft²/US gal)

(dati sajauktam produktam)

apm. 1,4 g/ cm³

Sausais atlikums

apm. 72±2% no apjoma

GOS (piegādātam)

max 263 g/kg (Directīva 1999/13/EC, SED)

max 361 g/l (apm. 3,6 lb/gal)

Ieteicamais sausās

50 - 100 μm (otai/rullim)

plēves biezums

125 - 150 μm (bezgaisa izsmidzināšanai)

Teorētiskais patēriņš

5.8 m²/l pie 125 μm, 4.8 m²/l pie 150 μm *

Var pieskarties pēc

2 stundām

Pārkrāsošanas intervāls

min. 6 stundas*

maks. 6 mēneši*

Pilnīga sacietēšana

7 dienas

(dati komponentiem)

Uzglabāšanas laiks

vismaz 12 mēneši

(vēsā un sausā vietā)

IETEICAMĀS KRĀSOJAMĀS VIRSMAS STĀVOKLIS UN TEMPERATŪRA

Virsmām, kuras pakļautas atmosfēras iedarbībai:

- metāls; attīrīt līdz ISO-Sa2½, lieliskai aizsardzībai pret koroziju, virsmas raupjuma profils 40 – 70 μm;
- metāls; attīrīt līdz ISO-Sa2, virsmas raupjuma profils 40 – 70 μm vai ar mehāniskiem instrumentiem notīrīt līdz ISO-St2 labai aizsardzībai pret koroziju, ;
- iepriekš krāsots epoksīda klājums un krāsots alkīda klājuma sistēma, pietiekami raupjš, sauss un tīrs no jebkādiem piesārņojumiem,
- uznešanas un cietēšanas laikā krāsojamās virsmas temperatūrai jābūt ne zemāk kā +5°C un vismaz par 3°C jāpārsniedz temperatūra, pie kuras veidojas rasa.

SISTĒMAS SPECIFIKĀCIJA LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

2 x 125 μm dft SigmaCover 350

- 80:20 (bāze pret cietinātāju) pēc tilpuma;
- bāzes un cietinātāja temperatūrai jābūt ap 15°C, pretējā gadījumā var būt nepieciešams pievienot šķīdinātāju, lai iegūtu nepieciešamo viskozitāti;
- pārāk liela daudzuma šķīdinātāja pievienošana novedīs pie virsmas plēves nokāršanās un ilgākas sacietēšanas;
- šķīdinātāju pievienot pēc komponentu sajaukšanas.

Indukcijas laiks
Dzīvotspēja

nav
3 stundas pie 20°C *

BEZGAISA IZSMIDZINĀŠANA

leteicamais atšķaidītājs
Atšķaidītāja daudzums
Sprauslas atvere
Sprauslas spiediens

Atšķaidītājs 91-92
0 - 5% atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem
apm. 0.48 – 0.53mm (=0.019 – 0.021 collas)
15 MPa (=apm. 150 bari; 2130 p.s.i.)

GAISA IZSMIDZINĀŠANA

leteicamais atšķaidītājs
Atšķaidītāja daudzums
Sprauslas atvere
Sprauslas spiediens

Atšķaidītājs 91-92
5 - 10%, atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem
1.8 - 2.0 mm
0.3 - 0.4 MPa (=apm. 3 - 4 bari; 43 - 57 p.s.i.)

OTA/RULLĪTIS

leteicamais atšķaidītājs
Atšķaidītāja daudzums
TĪRĪTĀJS

Atšķaidītājs 91-92
0 - 5%
Atšķaidītājs 90-53

DROŠĪBAS PASĀKUMI

- ieteicami cimdi un respiratori, skat. nodaļu par tehnisko drošību 1430, 1431 un attiecīgo produkta drošības informācijas lapu.
- tā kā šī ir šķīdinātāju saturoša krāsas bāze tādēļ ir nepieciešams veikt piesardzības mērus lai izvairīties no aerosola krāsas ieelpošanas, neizžuvušas krāsas kontakta ar ādu un acīm.

PAPILDUS INFORMĀCIJA

Teorētiskais patēriņš m ² /l	7.2	5.8	4.8
DFT (µm)	100	125	150

Ar otu maksimālais DFT

100 µm

Pārklāšanas intervālu tabula SigmaCover 350 DFT 150µm

Virsmas temperatūra	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Ar SigmaCover 350 un dažādām divkomponentu epoksīda krāsām					
Minimālais intervāls	16 st.	9 st.	6 st.	4 st.	3 st.
Ar poliuretāna krāsu					
Minimālais intervāls	48 st.	30 st.	18 st.	9 st.	5 st.
Ar SigmaCover 350 un dažādām divkomponentu epoksīda krāsām					
Maksimālais intervāls ja netiek pakļauti tiešu saules staru ietekmē	12 mēneši	9 mēneši	6 mēneši	3 mēneši	1 mēnesis
Maksimālais intervāls ja tiek pakļauti tiešu saules staru ietekmei	1 mēneši	1 mēneši	21 diena	14 dienas	7 dienas
Ar poliuretāna krāsu					
Maksimālais intervāls ja tiek pakļauti tiešu saules staru ietekmei	1 mēnesis	21 diena	14 dienas	7 dienas	3 dienas

- virsmai jābūt sausai un tīrai no jebkādiem piesārņojumiem

Pārklāšanas intervālu tabula SigmaCover 350 DFT 150µm

Virsmas temperatūra	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Ar dažādām vienkomponentu krāsām (kā piem., alkīda un akrilāta krāsām)					
Minimālais intervāls (stundas)	24 st.	24 st.	16 st.	8 st.	5 st.
Maksimālais intervāls	14 dienas	14 dienas	7 dienas	4 dienas	2 dienas

- sasniedzot maksimālo intervālu, spīdīgai virskārtai ir nepieciešams atbilstošs starpslānis;
- virsmai jābūt sausai un tīrai no jebkādiem piesārņojumiem;
- laba starpkārtu adhēzija iespējama, kad sekojošā kārtā ir uzklāta pirms iepriekšējā ir pilnībā sacietējusi;
- kad laiks ir pārsniegts, var būt nepieciešamība pēc virsmas slīpēšanas.

Sacietēšanas tabula SigmaCover 350 dft 150µm

Virsmas temperatūra	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Var pieskarties pēc	12 st.	6 st.	2 st.	1 st.	1 st.
Praktiskā izžūšana (iespējama staigāšana pa virsmu),	16 st.	9 st.	6 st.	4 st.	3 st.
Pilnīga sacietēšana	25 dienās	15 dienās	7 dienās	4 dienās	2 dienās

- kravas tilpņu krāsošanai, cietajām beramajām kravām, kontaktēties ar tuvāko PPG Protective & Marine Coatings tirdzniecības pārstāvi.
- Uzklāšanas un sacietēšanas laikā jānodrošina adekvāta ventilācija (lūzdu, skatieties lapas 1433 un 1434).
- SigmaCover 350 vai kopējo pārklāšanas sistēmu (2x125µm) vajadzētu pielietot norādītajā sausās plēves kārtā, lai sasniegtu pilnīgu sacietēšanu palielināsies arī žūšanas laiks.

Dzīvotspējas tabula (ņemot vērā uzklāšanas viskozitāti)

Temperatūra	15° C	20° C	30° C	40° C
Dzīvotspēja	4 stundas	3 stundas	2 stundas	1 stundas

Pieejamība visā pasaulē

Lai gan Sigma Coatings mērķis vienmēr ir piegādāt vienu un to pašu produktu visā pasaulē, dažreiz ir nepieciešamas nelielas produkta izmaiņas, lai izpildītu un ievērotu vietējos vai nacionālās nosacījumus/apstākļus. Lai varētu ievērot šos nosacījumus, tiek lietota alternatīvā produkta datu lapa.

NORĀDES

Izskaidrojums produkta datu lapām	skat.informācijas lapu 1411
Drošības norādes	skat.informācijas lapu 1430
Drošība slēgtās telpās un veselības drošība	
Eksplozijas briesmas – toksiskās briesmas	skat.informācijas lapu 1431
Droša strādāšana slēgtās telpās	skat.informācijas lapu 1433
Norādījumi par ventilēšanas praksi	skat.informācijas lapu 1434

Atbildības ierobežošana – Informācija šajā datu lapā ir balstīta uz laboratorijas testiem un mēs ticam, ka tie ir precīzi un ir domāti tikai kā ieteikums. Visas Sigma Coatings izteiktās rekomendācijas vai priekšlikumi attiecībā uz produktu lietošanu vai nu tehniskajā dokumentācijā, vai atbildot uz kādu pieprasījumu, vai citādi, ir balstīti uz datiem, kas, cik mums zināms, ir droši. Produkti un informācija ir

gatavota priekš lietotājiem, kam ir nepieciešamās zināšanas un rūpnieciskās prasmes, un tā ir gala lietotāja atbildība noteikt produkta atbilstību tam paredzētajam pielietojumam.

Sigma Coatings nekontrolē krāsojamās virsmas kvalitāti vai stāvokli vai citus faktorus, kas ietekmē produkta lietošanu un uzklāšanu. Sigma Coatings tādējādi neuzņemas nekādas saistības zaudējumu, bojājumu vai postījumu gadījumā, kas varētu rasties no šīs datu lapas satura vai lietošanas (ja vien nav rakstiska līguma, kas apstiprina pretējo).

Praktiskās pieredzes un nepārtrauktas produkta attīstības rezultātā šeit sniegtos datus ir iespējams mainīt.

Šī datu lapa aizstāj un anulē visus iepriekšējos izdevumus un tāpēc lietotājs ir atbildīgs par šīs lapas prioritātes ievērošanu.