

APRAKSTS

divkomponentu poliamīda ātri cietējoša cinka fosfāta epoksīda grunts/krāsa ar augstu sauso atlikumu

PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

- Labi cietē pie zemas temperatūras;
- Epoksīda grunts/krāsa, kura galvenokārt pielietojama atmosfēras apstākļos;
- ātri žūstoša;
- var pārkrāsot pārsvarā ar visām divkomponentu epoksīda un poliuretāna saturošām segkrāsām;
- izturīga, ilgtermiņā elastīga;
- ērti uzklājama ar bezgaisa izsmidzināšanu.

KRĀSAS UN SPĪDUMS

pelēka (citi RAL toņi pēc pasūtījuma) – pusmatēta

TEHNISKIE DATI

20°C TEMPERATŪRĀ

Blīvums

Sausais atlikums

GOS (piegādātam)

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal; 1 m²/l=40.7ft²/US gal)

(dati sajauktam produktam)

apm. 1,4 g/ cm³

apm. 70±2% no apjoma

max 213 g/kg (Directīva 1999/13/EC, SED)

max 310 g/l (apm. 2,7 lb/gal)

Ieteicamais sausās

plēves biezums

Teorētiskais patēriņš

Nožuvis līdz nelīp

Pārkrāsošanas intervāls

Pilnīga sacietēšana

Uzglabāšanas laiks

(vēsā un sausā vietā)

Uzliesmošanas punkts

75 - 150 μm (atkarībā no sistēmas)

8.8 m²/l pie 80 μm, 4,7 m²/l pie 150 μm

4 stundas

minimālais 4 stundas 150 μm*

maks. 6 mēneši*

7 dienas*

vismaz 12 mēneši

Bāze 23°C, cietinātājs 24°C

IETEICAMĀS KRĀSOJAMĀS VIRSMAS STĀVOKLIS UN TEMPERATŪRAS

- metāls – virsmu attīrīt līdz Sa2 ½ pēc ISO, virsmas raupjums 40 – 70 μm;
- Pielietošanas un cietēšanas laikā krāsojamās virsmas temperatūrai jābūt starp -5°C līdz 20°C un vismaz par 3°C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

Produkta sajaukšanas attiecība pēc tilpuma: bāze/cietinātājs 75 : 25

- samaisītās bāzes un cietinātāja ieteicamai temperatūrai jābūt virs 15°C, pretējā gadījumā būs nepieciešams papildus atšķaidītājs, lai iegūtu nepieciešamo viskozitāti;
- ja atšķaidītājs pielietots pārāk daudz, tad gruntskrāsa var notecēt un ilgāk cietēt;
- pēc komponentu samaisīšanas, jāpievieno šķīdinātājs.

Dzīvotspēja

6 stundas pie 20°C *

BEZGAISA IZSMIDZINĀŠANA

leteicamais atšķaidītājs	Atšķaidītājs 91-92
Atšķaidītāja daudzums	5 - 10% atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem
Sprauslas atvere	apm. 0.48 mm (=0.019 collas)
Sprauslas spiediens	15 MPa (=apm. 150 atm.; 2130 p.s.i.)

PULVERIZATORS

leteicamais atšķaidītājs	Atšķaidītājs 91-92
Atšķaidītāja daudzums	5 - 10%, atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem
Sprauslas atvere	1.5 - 3 mm
Sprauslas spiediens	0.3 - 0.4 MPa (=apm. 3 - 4 atm.; 43 - 57 p.s.i.)

OTA/RULLĪTIS

leteicamais atšķaidītājs	Atšķaidītājs 91-92
Atšķaidītāja daudzums	0-5%

TĪRĪTĀJS

Atšķaidītājs 90-53

DROŠĪBAS PASĀKUMI

- Par krāsošanu un ieteicamiem šķīdinātājiem skat. drošības lapas 1430, 1431 un atbilstošās materiālu drošības datu lapas.
- Šī ir krāsa uz šķīdinātāja bāzes un ir jāuzmanās, lai tā netiktu ieelpota izsmidzināšanas laikā, kā arī jāizvairās no svaigas krāsas kontakta ar acīm vai ādu.

PAPILDUS INFORMĀCIJA

Plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Teorētiskais patēriņš m ² /l	8,8	7	4,7
DFT (µm)	80	100	150

PAPILDUS DATI

Pārkrāsošanas tabula SigmaFast 205 pie 150 µm, SigmaCover 456, SigmaCover 435 un citi dažādi divkomponentu poliuretāna pārklājumi

Krāsojamās virsmas temperatūra	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
Minimālais intervāls	24 stundas	18 stundas	6 stundas	4 stundas	3 stundas
Maksimālais intervāls (iekšējos apstākļos)	6 mēneši ar nosacījumu, ka virsmas tiek notīrītas un atbrīvotas no jebkura piesārņojuma				

*Virsmai jābūt sausai un tīrai no piesārņojumiem

Sacietēšanas tabula

Virsmas temperatūra	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
Nožuvusi apstrādei	24 st.	20 st.	8 st.	6 st.	4 st.
Pilnīga sacietēšana	21 dienās	14 dienās	7 dienās	7 dienās	3 dienās

*Uzklāšanas un sacietēšanas laikā jānodrošina adekvāta ventilācija (lūdzu, skatieties lapas 1433 un 1434)

Dzīvotspējas tabula (ņemot vērā uzklāšanas viskozitāti)

Temperatūra	10° C	20° C
Dzīvotspēja	6 stundas	4 stundas

Pieejamība visā pasaulē

Lai gan Sigma Coatings mērķis vienmēr ir piegādāt vienu un to pašu produktu visā pasaulē, dažreiz ir nepieciešamas nelielas produkta izmaiņas, lai izpildītu un ievērotu vietējos vai nacionālās nosacījumus/apstākļus. Lai varētu ievērot šos nosacījumus, tiek lietota alternatīvā produkta datu lapa.

NORĀDES

Izskaidrojums produkta datu lapām	skat.informācijas lapu 1411
Drošības norādes	skat.informācijas lapu 1430
Drošība slēgtās telpās un veselības drošība	
Eksplozijas briesmas – toksiskās briesmas	skat.informācijas lapu 1431
Droša strādāšana slēgtās telpās	skat.informācijas lapu 1433
Norādījumi par ventilēšanas praksi	skat.informācijas lapu 1434

Atbildības ierobežošana – Informācija šajā datu lapā ir balstīta uz laboratorijas testiem un mēs ticam, ka tie ir precīzi un ir domāti tikai kā ieteikums. Visas Sigma Coatings izteiktās rekomendācijas vai priekšlikumi attiecībā uz produktu lietošanu vai nu tehniskajā dokumentācijā, vai atbildot uz kādu pieprasījumu, vai citādi, ir balstīti uz datiem, kas, cik mums zināms, ir droši. Produkti un informācija ir gatavota priekš lietotājiem, kam ir nepieciešamās zināšanas un rūpnieciskās prasmes, un tā ir gala lietotāja atbildība noteikt produkta atbilstību tam paredzētajam pielietojumam.

Sigma Coatings nekontrolē krāsojamās virsmas kvalitāti vai stāvokli vai citus faktorus, kas ietekmē produkta lietošanu un uzklāšanu. Sigma Coatings tādējādi neuzņemas nekādas saistības zaudējumu, bojājumu vai postījumu gadījumā, kas varētu rasties no šīs datu lapas satura vai lietošanas (ja vien nav rakstiska līguma, kas apstiprina pretējo).

Praktiskās pieredzes un nepārtrauktas produkta attīstības rezultātā šeit sniegtos datus ir iespējams mainīt.

Šī datu lapa aizstāj un anulē visus iepriekšējos izdevumus un tāpēc lietotājs ir atbildīgs par šīs lapas prioritātes ievērošanu.