

# PRODUKTA APRAKSTS

## SIGMAFAST 20

2010.g. marts



### APRAKSTS

modificētu alkīdsveķu bāzes cinka fosfāta gruntskrāsa ar augstu sauso atlikumu

### PAMATĪPAŠĪBAS

- , Labas antikorozijas īpašība atmosfēras apstākļos
- , ātri žūstoša
- , ātri apstrādājama
- , pārklājama ar vairumu vienkomponentu un divkomponentu krāsām
- , piemērots atmosfēras iedarbības apstākļiem
- , nesatur svīnu un hromātu

### KRĀSAS UN SPĪDUMS

sarkanbrūna, pelēka (citi RAL toņi pēc pieprasījuma) , matēta

### PAMATDATI

#### 20°C TEMPERATŪRĀ

Masas īpatsvars  
(blīvums)

(1g/cm<sup>3</sup> = 8.25 lb/US gal ; 1 m<sup>2</sup>/l = 40.7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
(1 lb = 0,453 592 kg; 1 US gal = 3,79 l; 1 ft = 0,3048 m  
apm. 1.5 g/ cm<sup>3</sup>)

Sausais atlikums

apm. 55±2% no apjoma

VOC (piegādātam)

max. 258 g/kg (Direktīva 1999/13/EC,SED)

max. 382 g/l (apm. 3,2 lb/gal)

Ieteicamais sausās  
plēves biezums

50,75 Lm/kārtai

Teorētiskais patēriņš

11.0 m<sup>2</sup>/l priekš 50 Lm, 7.3 m<sup>2</sup>/l priekš 75 Lm

Nožuvis uz tausti

15 min.

Pārklāšanas intervāls

min. 4 h priekš 75 Lm dft (sausās kārtas biezums)  
Biezākas sausās kārtas žūšanas laiks ir garāks

Uzglabāšanas laiks  
(vēsā un sausā vietā)

vismaz 12 mēneši

Uzliesmošanas punkts

28°C

### IETEICAMĀ

#### KRĀSOJAMĀS

#### VIRSMAS KONDĪCIJA UN TEMPERATŪRA

- , metāls; attīrīts līdz ISO,Sa2½
- , metāls, attīrīts ar instrumentiem līdz ISO,St2
- , starpoperāciju grunts krāsa, attīrīšana ar vieglu smilšu strūklu vai mehānisko instrumentu līdz SPSS,Ss vai SPSS,Pt2
- , virsmas temperatūrai jābūt vismaz virs 5°C un vismaz par 3°C virs temperatūras, pie kuras veidojas rasa

### LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

- , pirms lietošanas kārtīgi samaisīt
- , krāsas temperatūrai vēlams būt virs 15°C, savādāk būs nepieciešams papildus atšķaidītājs, lai iegūtu pārklāšanai vajadzīgo viskozitāti
- , pārāk liela deva šķīdinātāja radīs krāsas virsējās kārtas „saplākšanu” var veidoties notecējumi un uzlijumi

## PRODUKTA APRAKSTS

**SIGMAFAST 20**

2010.g. marts



, uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina atbilstoša ventilācija (skat. 1433 un 1434)

**BEZGAISA IZSMIDZINĀŠANA**

leteicamais atšķaidītājs Atšķaidītājs 21,06  
 Atšķaidītāja daudzums 0,5% atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem  
 Sprauslas atvere apm. 0.38,0.48 mm (=0.015 – 0.019 collas)  
 Sprauslas spiediens 12,16 MPa (=apm. 120,160 atm.; 1700,2270 p.s.i.)

**GAISA IZSMIDZINĀŠANA**

leteicamais atšķaidītājs Atšķaidītājs 21,06  
 Atšķaidītāja daudzums 5 , 10%, atkarībā no nepieciešamā biezuma un uzklāšanas apstākļiem  
 Sprauslas atvere 1.8 , 2 mm  
 Sprauslas spiediens 0.35 MPa (=apm. 3.5 atm.; 50 p.s.i.)

**OTA/RULLĪTIS**

aizkrāsošanai bojātās vietās  
 leteicamais atšķaidītājs Atšķaidītājs 20,05  
 Atšķaidītāja daudzums 0 , 2%

**TĪRĪTĀJS**

Atšķaidītājs 21,06

**DROŠĪBAS PASĀKUMI**

krāsai un atšķaidītājiem skat. drošības lapas 1430, 1431 un attiecīgās materiālu drošības datu lapas

šī ir šķīdinātāju saturoša krāsa, tāpēc jāizvairās no izsmidzinātās krāsas miglas vai iztvaikojumu ieelpošanas , kā arī no ķermeņa neapklāto daļu un acu nonākšanas saskarsmē ar mitro krāsu

**PAPILDUS INFORMĀCIJA**

**Pārkrašošanas tabula SigmaFast 20 līdz 75 3m** ar alkīda bāzes produktiem (SigmFast 20 un 40)

Virsmas temperatūra	10°C	15°C	20°C
Minimālais intervāls	75 min	60 min	45 min
Maksimālais intervāls	Nav ierobežots		

\*virsmā jābūt sausai un tīrai no piesārņojumiem

**Pārkrašošanas tabula SigmaFast 20 līdz 75 3m** ar divkomponentu produktiem: SigmCover 456, SigmCover 435, SigmaDur 520

Virsmas temperatūra	10°C	15°C	20°C
Minimālais intervāls	12 stundas	10 stundas	8 stundas
Maksimālais intervāls	Nav ierobežots		

\* virsmā jābūt sausai un tīrai no piesārņojumiem

**Pieejamība visā pasaulē**

Lai gan Sigma Coatings mērķis vienmēr ir piegādāt vienu un to pašu produktu visā pasaulē, dažreiz ir nepieciešamas nelielas produkta izmaiņas, lai izpildītu un ievērotu vietējos vai nacionālās nosacījumus/apstākļus. Lai varētu ievērot šos nosacījumus, tiek lietota alternatīvā produkta datu lapa.