

## Temadur 20

### TIPS

Divkomponentu, pusmatēta poliuretāna krāsa, kas satur pretkorozijas pigmentus un kuras cietinātājs ir alifātisks izocianāts.

### PRODUKTA ĪPAŠĪBAS UN PIELIETOJUMS

- ◆ Teicama izturība pret atmosfēras iedarbību un mehānisko nodilumu.
- ◆ Ieteicama kā gruntskrāsa poliuretāna sistēmās vai kā pusmatēta segkrāsa epoksīda sistēmās virsmām, kas pakļautas atmosfēras un/vai ķīmiskai iedarbībai.
- ◆ Pateicoties pretkorozijas pigmentam, piemērota lietošanai arī kā vienslāņa krāsa tērauda, alumīnija un cinkotām virsmām.
- ◆ Ieteicama transporta līdzekļu un transporta iekārtu, tvertņu ārējo virsmu, tērauda karkasu u.c. tērauda konstrukciju, mašīnu un iekārtu krāsošanai.
- ◆ Krāsa ir piemērota kuģu iekšējo virsmu krāsošanai, ko apliecina MED (Marine Equipment Directive) sertifikāts nr. VTT-C-4033-15-09.

### TEHNISKIE DATI

**Sausais atlikums pēc tilpuma** 57 ± 2 %. (ISO 3233)

**Sausais atlikums pēc masas** 70 ± 2 %.

**Blīvums** 1.3 ± 0.1 kg / l (maisījums)

**Sajaukšanas attiecība un produkta kodi**  
 Bāze 5 tilpuma daļas 114-sērija  
 Cietinātājs 1 tilpuma daļa 008 7590

**Izlietošanas laiks** 4 stundas (23 °C)

#### Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
sausa	mitra	
40 µm	70 µm	14.2 m <sup>2</sup> /l
100 µm	175 µm	5.7 m <sup>2</sup> /l

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

#### Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pueteķļi nelīp pēc	45 min	30 min	15 min	10 min
Var pieskarties pēc	8 h	6 h	4 h	2 h
Var krāsot nākamo kārtu pēc	Nav ierobežojumu.			

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

**Spīdums** Pusmatēta.

**Toņi** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED tonēšana.

## Temadur 20

### LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

<b>Virsmas sagatavošana</b>	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Tērauda virsmas:</u> Jānotīra ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2½. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētām tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p><u>Cinkotas virsmas:</u> Jānotīra ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot tīras un sausas kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar PANSSARIPESU mazgāšanas līdzekli.</p> <p>Galvanizētas virsmas pirms gruntēšanas ieteicams nokrāsot ar krāsu, kas atšķaidīta 25 - 30% apmērā.</p> <p><u>Alumīnija virsmas:</u> Jānotīra ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar MAALIPESU mazgāšanas līdzekli.</p> <p><u>Nerūsējošā tērauda virsmas:</u> Jāpadara raupjākas slīpējot vai ar vieglu abrazīvo tīrīšanu ar minerāliem abrazīviem.</p> <p><u>Gruntētas virsmas:</u> Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli jānomazgā eļļas, taukvielas, sāļi un netīrumi. Jāsalabo gruntējuma bojājumi. Jāievēro gruntējuma pārkrāsošanas laiks. (ISO 12944-4)</p>
<b>Gruntskrāsa</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat HB Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA, Temabond, Temamastic PM 100, Temaprime GF, Fontecryl 10 un Fontecoat EP Primer
<b>Segkrāsa</b>	Temadur un Temathane.
<b>Krāsošanas nosacījumi</b>	Krāsojamai virsmai jābūt sausiai. Krāsošanas darbu veikšanas un krāsas žūšanas laikā gaisa, virsmas un krāsas temperatūrai jābūt virs +5 °C un gaisa relatīvajam mitrumam — zem 80 %. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa.
<b>Sastāvdaļu sajaukšana</b>	Vispirms jāsamaisa krāsa un cietinātājs atsevišķi. Pirms lietošanas rūpīgi jāsamaisa krāsa un cietinātājs pareizajā attiecībā. Maisīšanai jāizmanto Temaspeed maisītājs.
<b>Krāsošana</b>	Ar augstspiediena vai tradicionālo smidzinātāju, vai otu. Atkarībā no sastāvdaļu (krāsas, cietinātāja, atšķaidītāja) temperatūras un nepieciešamās krāsas viskozitātes krāsu var atšķaidīt 0–20% apmērā. Augstspiediena smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015"; sprauslas spiediens 120-160 bar, smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamās konstrukcijas formas. Krāsojot ar otu, krāsu atšķaida pēc vajadzības.
<b>Šķīdinātājs</b>	Šķīdinātājs 1048 vai Šķīdinātājs 1067. Krāsojot ar tradicionālo smidzinātāju ir piemērots arī Šķīdinātājs 1061 (ātrs).
<b>Darbarīku mazgāšana</b>	Šķīdinātājs 1048, 1067 vai 1061.
<b>GOS</b>	Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 420 g uz litru krāsas maisījuma. 20% apmērā (pēc tilpuma) atšķaidītas krāsas maisījuma GOS saturs ir 490 g/l. Tikai rūpnieciskai lietošanai.
<b>DROŠĪBAS TEHNIKA</b>	Jāievēro brīdinājuma norādījumi uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa pieejama pēc pieprasījuma.